

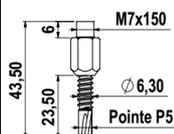
FICHE TECHNIQUE

PITON P5 AUTOPERCEUR MALE M7 POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Travaux divers
sur support
métallique.

- (1) **Dénomination de la vis :** Piton autoperceur P5 6,3x25 TK12 male M7
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec douille H10
réf. 4499-039.
(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

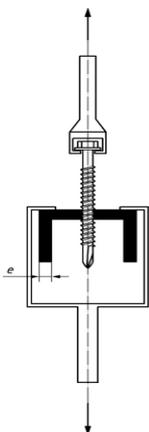
- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Assemblage du manchon et de la vis autoperceuse par sertissage dans les ateliers Faynot.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (aile opposée à la charge).
- La partie male du manchon est fileté M7x150.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x25								
Référence TK12	63026-092								
Poids kg %	13								

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :
 Essais d'arrachement
selon norme
NF P30-310

 (exemple d'arrachement
sur support métallique
e ≥ 3 mm).

Epaisseur du support en mm.								
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →								Diamètre préperçage
								Couple serrage en N.m
334	450	686	892	1245	1678			Résistance caractéristique Pk
111	150	228	297	415	559			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
								Résistance caractéristique Pk
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							1170	Résistance caractéristique Pk
							390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 30 Octobre 2017